

Испытательная лаборатория «ТЕСТ-ПРОМ»

Аттестат аккредитации ESTD.L.013 от 18 февраля 2019 года
Калужская область, г. Обнинск, промышленная зона «Мишково»



Протокол утвержден

Никитин В.Л.

Номер протокола 001763РТ
Дата утверждения 15.05.2019 г.

Объект испытаний	Профиль поливинилхлоридный для оконных и дверных блоков универсального I (У) исполнения системы (тип) KRAUSS 58 3-х камерный, тип "А"
Основание проведения испытаний	Заявка б/н от 06.05.19 г. Акционерное общество «ПРОК» (АО «ПРОК»), Адрес места нахождения: 214010, Россия, Смоленская область, город Смоленск, улица Попова, дом 40/2, помещение 42Д
Место проведения испытаний	Калужская область, г. Обнинск, промышленная зона «Мишково»
Изготовитель	Акционерное общество «ПРОК» (АО «ПРОК»), Адрес места нахождения: 214010, Россия, Смоленская область, город Смоленск, улица Попова, дом 40/2, помещение 42Д
Дата получения образца	07.05.19
Дата начала испытаний	07.05.19
Дата окончания испытаний	15.05.19
Нормативная документация	ГОСТ 30673-2013
Общее количество страниц	4

Используемые сокращения:

НП – Требования (испытания) не применяются к испытываемому объекту

НИ – Испытание не проводилось

Условия проведения испытаний

Температура 21-24 °С

Влажность 65– 68 %

Атмосферное давление 744-748 мм.рт.ст.

Результаты испытания по настоящему протоколу относятся только к испытанному образцу.
Настоящий протокол испытаний нельзя копировать без согласия испытательной лаборатории

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номера пунктов требований по ... НД	НД на методы	Наименование видов и проверяемых параметров	Результаты
1	2	3	4
ГОСТ 30673 п.4.1.4	осм.	ПРОФИЛИ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЕ ДЛЯ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ БЛОКОВ Технические условия В зависимости от конструктивного исполнения профили могут иметь различное число внутренних камер по сечению профиля.	профиль 3-х камерный
п.4.1.5	осм.	По условиям эксплуатации (стойкости к климатическим воздействиям) главные профили подразделяют согласно таблице 1 на изделия универсального - I (У), морозостойкого - II (М), теплостойкого - III (Т) и нормального IV (Н) типов исполнения.	(I) У - универсальный
п.4.1.6	осм.	В зависимости от толщины стенок главные профили подразделяют на типы, указанные в таблице 2. Толщину перегородок камер профилей не нормируют.	профиль типа «А», толщина стенок соответствует требованию стандарта
п.4.1.9	ГОСТ 26602.1	По приведенному сопротивлению теплопередаче (рекомендуемый показатель) комбинации профилей коробки и створки с установленными уплотняющими прокладками и усилительными вкладышами подразделяют на типы, приведенные в таблице 3.	0,72 м ² ·°С/Вт
п.4.2.2	осм.	Форма, размеры поперечного сечения и масса 1 м длины профиля должны соответствовать номинальным значениям, указанным в технической документации изготовителя.	указано

1	2	3	4
п.4.2.3	ГОСТ 30673 п.6.3	<p>Предельные отклонения номинальных размеров высоты, ширины, а также функциональных размеров пазов для уплотняющих прокладок, штапиков, запирающих приборов и других размеров главных профилей приведены в таблице 4. Требования к размерам и предельным отклонениям доборных профилей устанавливаются в технической документации изготовителя.</p> <p>Ширина (глубина) – $\pm 0,3$; Высота – $\pm 0,5$; Функциональные размеры пазов – $\pm 0,3$; Другие размеры – $\pm 0,5$</p>	<p>0,02 мм 0,05 мм 0,01 мм 0,15 мм</p>
п.4.2.4		<p>Предельные отклонения от формы профилей должны быть не более:</p> <ul style="list-style-type: none"> - $\pm 0,3$ мм на 100 мм - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению; - 0,5 мм на 50 мм высоты профиля - от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок; - 1 мм на 100 мм - от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля; - 1,0 мм на 1000 мм длины - от прямолинейности сторон профиля по длине. 	<p>+0,04 мм на 100 мм 0,1 мм на 50 мм 0,1 мм на 100 мм 0,1 мм на 1000 мм</p>
п.4.2.6	<p>п.6.11 п.6.12 п.6.10 п.6.6 п.6.7</p>	<p>Показатели физико-механических свойств профилей должны соответствовать требованиям технической документации изготовителя и быть не ниже требований, указанных в таблице 5.</p> <ul style="list-style-type: none"> - прочность при растяжении, не менее 37,0 МПа - модуль упругости при растяжении, не менее 2200 МПа; - ударная вязкость по Шарпи, (20-55)/(40-75) кДж/м²; - температура размягчения по Вика, не менее 75°С. <p>Изменение линейных размеров после теплового воздействия,%, не более:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для главных профилей и штапиков, расположенных в изделии с внешней стороны – 2,0 - для вспомогательных и доборных профилей – 3,0 - разность в изменении линейных размеров главных профилей по лицевым сторонам – 0,4; - термостойкость при 150°С – отсутствие вздутий, трещин, расслоений; 	<p>42,0 МПа 2380 МПа 44 кДж/м² 80°С 0,4% 0,6% 0,1% не обнаружено</p>

1	2	3	4
ГОСТ 30673 п.4.2.6 продолж.	ГОСТ 30673 п.6.8 п.6.9	Стойкость к удару при отрицательной температуре профиля – разрушение не более одного образца из десяти, а для ламинированного профиля, дополнительно, не допускается отслоение пленки от профиля и полиакрилатного защитного слоя от пленки основы; Прочность угловых сварных соединений: Значение разрушающих нагрузок при испытаниях сварных соединений, Н, не менее: -створка оконного (балконного дверного) блока – 2600; -коробка оконного или дверного блока – 2000	0 образцов разрушилось 2900 2500
п.4.2.9	п.6.13	Цветовые колориметрические характеристики профилей белого цвета должны лежать в диапазоне: - стенки, видимые при эксплуатации, $L \geq 90$; $-2,5 \leq a \leq 3,0$; $-1,0 \leq b \leq 5,0$	93,5 -0,9 2,5
п.4.2.11	п.6.14	Профили должны быть стойкими к УФ облучению. Профили типов I и III по условиям эксплуатации (см. таблицу 1) должны выдерживать дозу УФ облучения - 0,3 ГДж/м ² , профили типов II и IV - 0,2 ГДж/м ² . Стойкость цветных профилей к УФ облучению определяют согласно технической документации производителя.	в результате проведения испытания образцы не имеют дефектов внешнего вида и сохранили цветовые характеристики в допустимых пределах

Заключение:

Проведены испытания профиля поливинилхлоридного для оконных и дверных блоков универсального I (У) исполнения системы (тип) KRAUSS 58 3-х камерный, тип "А" на соответствие требованиям ГОСТ 30673-2013. Результаты испытаний представлены в графе 4.

Испытал:

Сычев К.А.